

TECHNICAL DATA SHEET
PEBAX® 4533 SP 01

聚醚酰胺颗粒

PEBAX® 4533 SP
01是一种聚醚酰胺共聚物，由柔韧的聚醚和刚性的聚酰胺制成。这种SP等级具有耐热和抗紫外线稳定性。广泛用于运动和消费类应用。

TYPE	交货形式
PEBA	• 粒子
MAIN APPLICATIONS	转化过程
• 鞋类 - 大底/零部件	• 挤出 - 通用
• 工业 - 分销	• 薄膜挤出
	• 注塑成型
	• 管材挤出
	添加剂
	• 热稳定
	• 光稳定

RHEOLOGICAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
收缩率, 并行 (t+24h)	0.6	%	ISO 294-4
收缩率, 正常 (t+24h)	1.1	%	ISO 294-4

PEBAX® 4533 SP 01

MECHANICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
弯曲模量, 23°C (73°F)	- / 86	MPa	ISO 178
拉伸模量, 23°C (73°F), 1 mm/min	88 / 81	MPa	ISO 527-1/-2
50%应变下的应力, 23°C (73°F), 50 mm/min	- / 9	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力, 23°C (73°F), 50 mm/min	- / 42	MPa	ISO 527-1/-2
断裂标称应变, 23°C (73°F), 50 mm/min	> 550 / > 550	%	ISO 527-1/-2
简支梁无缺口冲击强度, 23°C (73°F)	- / No break		ISO 179 1eU
简支梁无缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	- / No break		ISO 179 1eU
简支梁缺口冲击强度, 23°C (73°F)	No break / No break		ISO 179 1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	No break / No break		ISO 179 1eA
邵A硬度, 瞬间	- / 92		ISO 868
邵A硬度, 15秒	- / 90		ISO 868
邵D硬度, 瞬间	- / 46		ISO 868
邵D硬度, 15秒	- / 41		ISO 868
压缩永久变形	37 / -	%	ISO 815
	40 / -	mm³	ISO 4649

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

THERMAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
热变形温度, 0.45 MPa	52	°C	ISO 75-1/-2
熔点, 10°C/分钟	147	°C	ISO 11357-1/-3
玻璃转变温度, 10°C/分钟	-55	°C	ISO 11357-1/-2

ELECTRICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
表面电阻率, 23°C (73,4°F)	- / 3.0E+12	欧姆/平方	IEC 62631-3-2
体积电阻率 (纵向), 23°C (73,4°F)	- / 1.6E+11	欧姆/米	IEC 62631-3-1
相对漏电起痕指数, 23°C (73,4°F)	- / 600		IEC 60112
相对介电常数, 100Hz	- / 9		IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1Mhz	- / 6		IEC 62631-2-1
损耗因数, 100Hz	2090 / -	E-4	IEC 62631-2-1
损耗因数, 1Mhz	1120 / -	E-4	IEC 62631-2-1
介电强度, 23°C (73,4°F)	- / 43	千伏/毫米	IEC 60243-1

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.

PEBAX® 4533 SP 01

COND: Conditionned.

OTHER PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
吸湿, 在23°C (73°F) / 50%相对湿度下的平衡状态	0.4	%	ISO 62
吸水, 23°C(73°F), 浸泡, 平衡	1.2	%	ISO 62
, 23°C (73°F)	1.01	克/厘米³	ISO 1183-1

包装

Available packaging:

- 25 公斤 / 55 磅袋

货架寿命

交货日期起两年内, 妥善 存放 (密封袋, 适当湿度, 紫外线防护和温度)。对于超出此限制的任何用途, 请参考我们的技术服务。

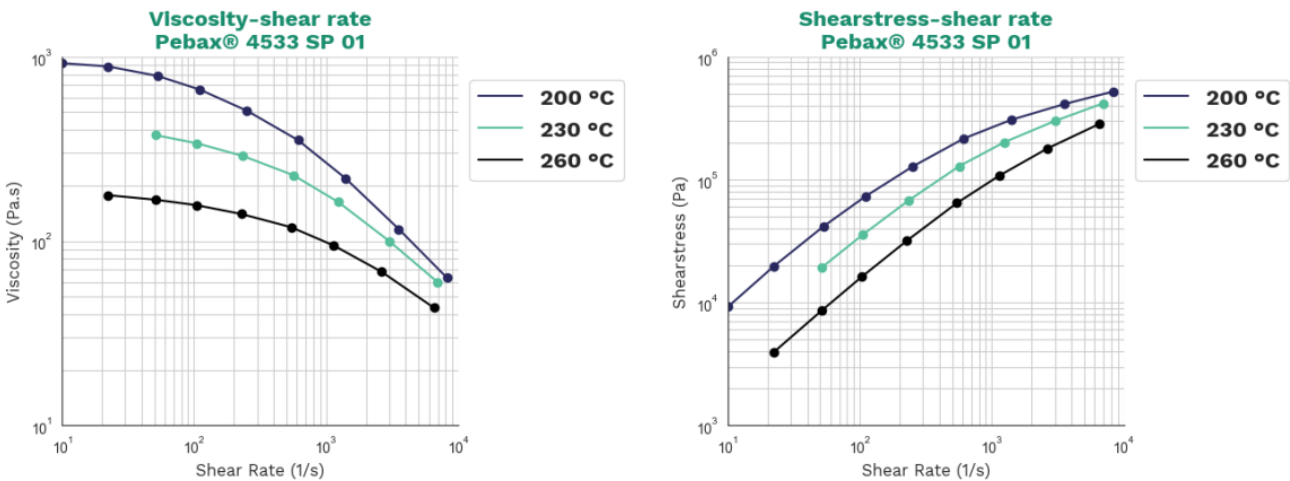
PROCESSING CONDITIONS:

- 聚合物性状: 210°C / 240°C / 270°C (410°F / 430°F / 520°F)
- 典型熔融温度 (最小/推荐/最大) - 注塑: 10-30°C (50-90°F)
- 典型模具温度 - 注塑模具: 60-70°C (140-160°F) / 4-8 小时

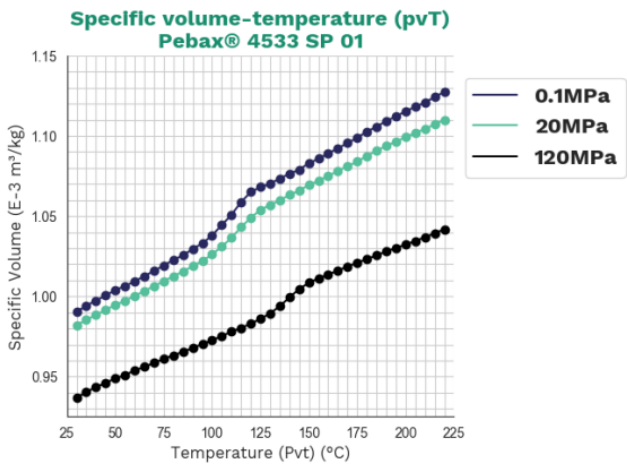
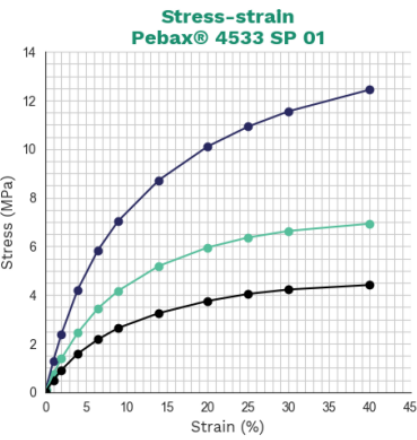
REGIONAL AVAILABILITY

Asia Pacific, Latin America and the Caribbean, Middle East, Northern America, 欧洲

DIAGRAMS



PEBAX® 4533 SP 01



阿科玛 (中国) 投资有限公司
北京市朝阳区
太阳宫中路12号楼9层904室
邮政编码 : 100028
+86 (10) 8415 8360

Headquarters: Arkema France
51, Esplanade du Général de Gaulle
92800 Puteaux – France
T +33 (0)1 49 00 80 80

Disclaimer - Please consult Arkema's disclaimer regarding the use of Arkema's products on <https://www.arkema.com/global/en/products/product-safety/disclaimer/> which is incorporated herein by reference and made a part hereof.
Arkema France, a French société anonyme registered at the Trade and Companies Register of Nanterre under the number 319 632 790

arkema.com

